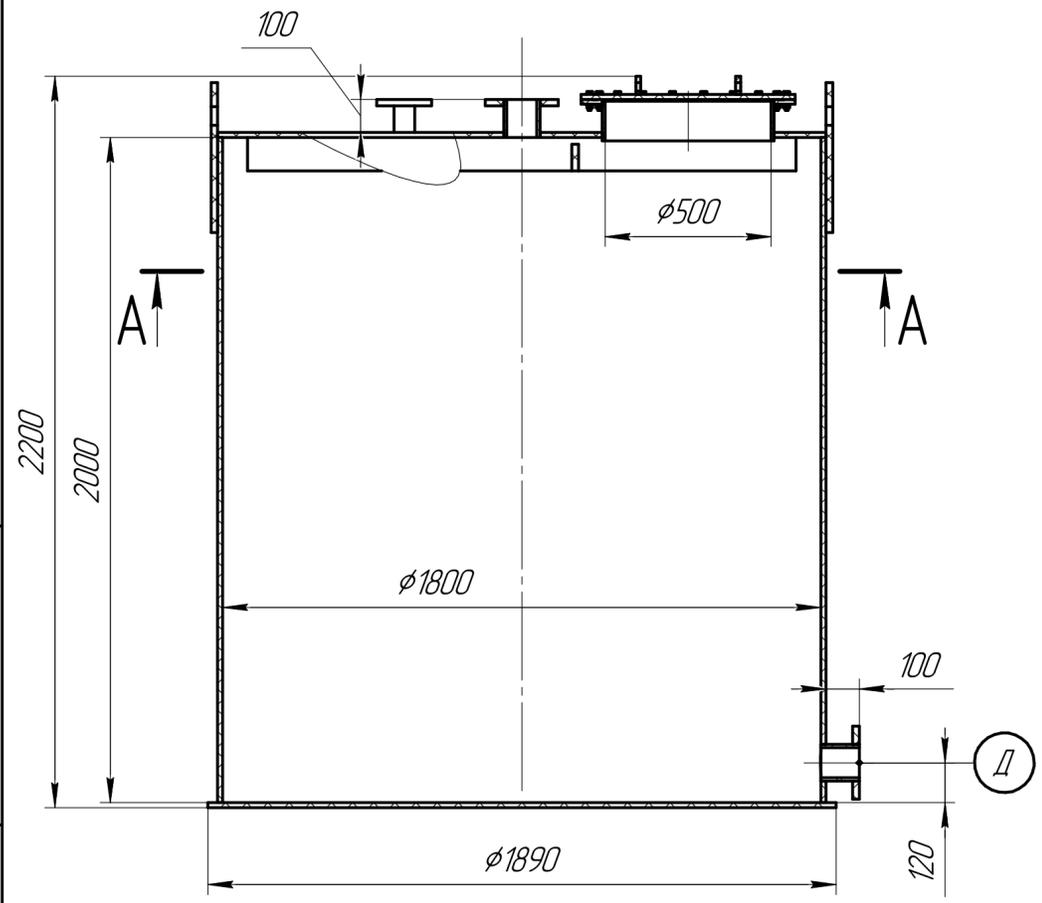
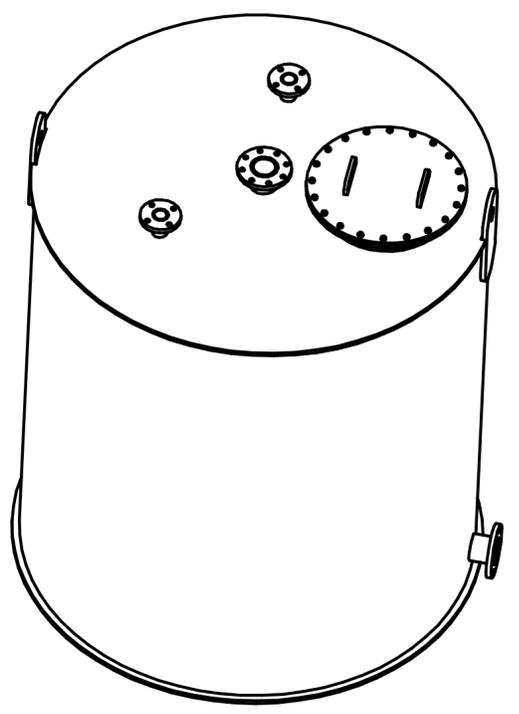


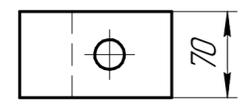
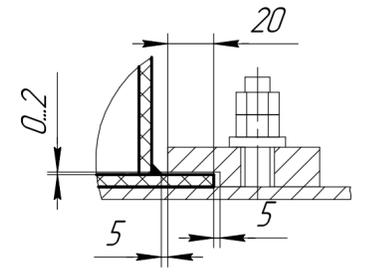
ТЭНК.02.11.00.000 В0



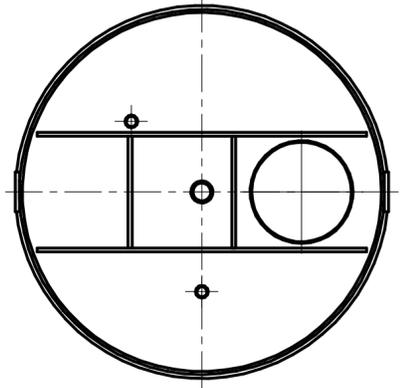
### Изометрия



Крепление на фундаменте,  
не менее 4-х мест.



A-A(1:25)



### Схема строповки

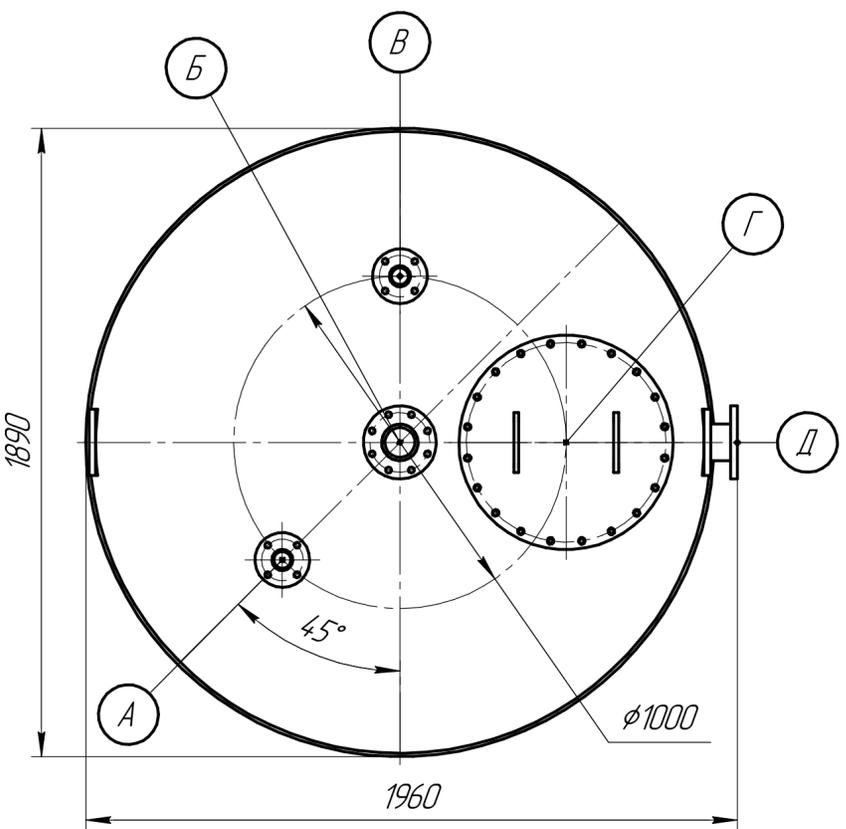
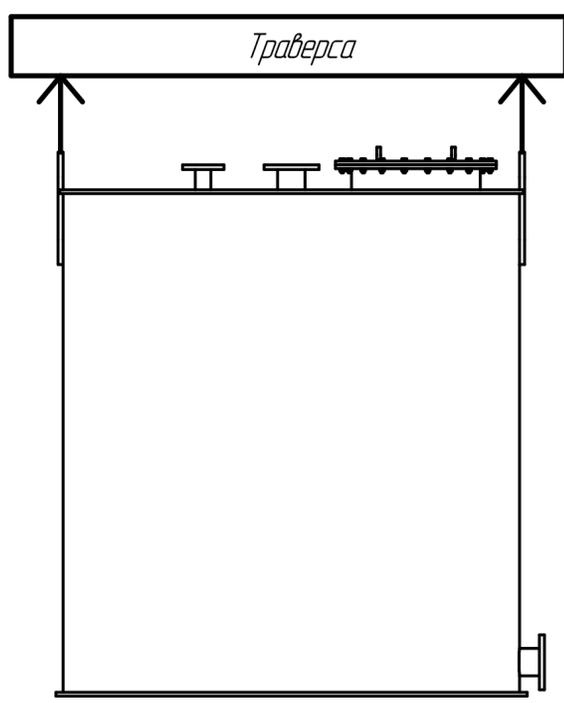


Таблица 1. Техническая характеристика

| Параметры                              | Значения  |                        |
|--|---|------------------------|
| Рабочее давление, МПа                  | атм.  |                        |
| Расчетное давление, МПа                | гидростатическое  |                        |
| Пробное давление, МПа                  | налив   |                        |
| Рабочая температура, °С                | 20  |                        |
| Расчетная температура стенки, °С       | 20  |                        |
| Наименование рабочей среды             | Хромовый ангидрид 80-140 г/л<br>Азотная кислота 20-30 г/л<br>Серная кислота 5-6 г/л |                        |
| Рабочий объем, м³                      | 5   |                        |
| Масса пустого сосуда, не более, кг.    | 270   |                        |
| Масса сосуда при гидростатических, кг. | 5270  |                        |
| Основной конструкционный материал      | Корпус, штуцера   | Полиэтилен ПНД, черный |
|  | Крепеж  | Кл. пр. 5,6            |

Таблица 2. Таблица штуцеров

| Обознач. | Назначение    | Кол-во, шт. | DN, мм | PN, бар | Ответная деталь |
|----------|---------------|-------------|--------|---------|-----------------|
| А        | Вход продукта | 1           | 50     | 10      | -               |
| Б        | Вход продукта | 1           | 100    | 10      | -               |
| В        | Дыхательный   | 1           | 50     | 10      | -               |
| Г        | Люк-лаз       | 1           | 500    | -       | крышка          |
| Д        | Слив          | 1           | 100    | 10      | -               |

- 1 Изготовление, испытание и приемку емкости производить по ТУ 2291-001-95801889-2015.
- 2 Размеры для справок.
- 3 ○ - условное обозначение штуцеров.
- 4 Присоединительные размеры фланцев по DIN 2501.
- 5 На предприятии-изготовителе емкости провести гидравлические испытания наливом воды до верхней кромки емкости, время выдержки не менее 4 ч. После гидротестирования емкость осушить по технологии предприятия изготовителя до отсутствия видимых следов влаги.
- 6 Емкость монтировать на ровном основании, имеющим необходимую несущую способность. Крепление емкости производить в соответствии со "Схемой крепления на фундаменте", не менее чем в 4-х местах. Комплект для монтажа в комплект поставки не входит.
- 7 При монтаже трубопроводов исключить нагрузки на штуцера.
- 8 Стropовку емкости осуществлять согласно схемы строповки. Стropовка за штуцера не допустима. Для строповки использовать текстильные стропы.

Перв. примен. Справ. № Инв. № дробл. Инв. № дробл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл. Подп. и дата

|           |          |       |      |                             |  |            |
|-----------|----------|-------|------|-----------------------------|--|------------|
|           |          |       |      | <b>ТЭНК.02.11.00.000 В0</b> |  |            |
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | Емкость ХИМТЭНК<br>V=5 м³   |  | Лит.       |
| Разраб.   |          |       |      | Чертеж общего вида          |  | Масса      |
| Проб.     |          |       |      |                             |  | Масштаб    |
| Т.контр.  |          |       |      |                             |  | См. табл.1 |
|           |          |       |      |                             |  | 1:15       |
|           |          |       |      |                             |  | Лист       |
|           |          |       |      |                             |  | Листов     |
|           |          |       |      |                             |  | 1          |
| Н.контр.  |          |       |      | УралАктив                   |  |            |
| Утв.      |          |       |      | Копировал                   |  |            |
|           |          |       |      | Формат А2                   |  |            |